

HAIMER®
Quality Wins.

TASTER SENSORS

Messgeräte
Measuring Instruments



100%
**MADE IN
GERMANY**
MADE BY HAIMER

www.haimer.com



MESSTECHNIK

MEASURING TECHNOLOGY

3D-Taster mechanisch / 3D-Sensors mechanical

Universal 3D-Taster / Universal 3D-Sensor	4
Universal 3D-Taster mit integrierter Aufnahme / Universal 3D-Sensor with integrated adapter	6
3D-Taster New Generation / 3D-Sensor New Generation	8
3D-Taster New Generation mit integriertem Kurzadapter / 3D-Sensor with integrated short adapter	10

3D-Taster digital / 3D-Sensors digital

3D-Taster Digital / 3D-Sensor Digital	12
3D-Taster Digital mit integrierter Aufnahme / 3D-Sensor Digital with integrated adapter	14

3D-Taster Zero Master / 3D-Sensors Zero Master

3D-Taster Zero Master / 3D-Sensor Zero Master	16
3D-Taster Zero Master mit integriertem Kurzadapter / 3D-Sensor Zero Master with integrated short adapter	18

Zentriergerät Centro / Coaxial indicator Centro

Centro / Centro	20
Centro mit integrierter Aufnahme / Centro with integrated adapter	22

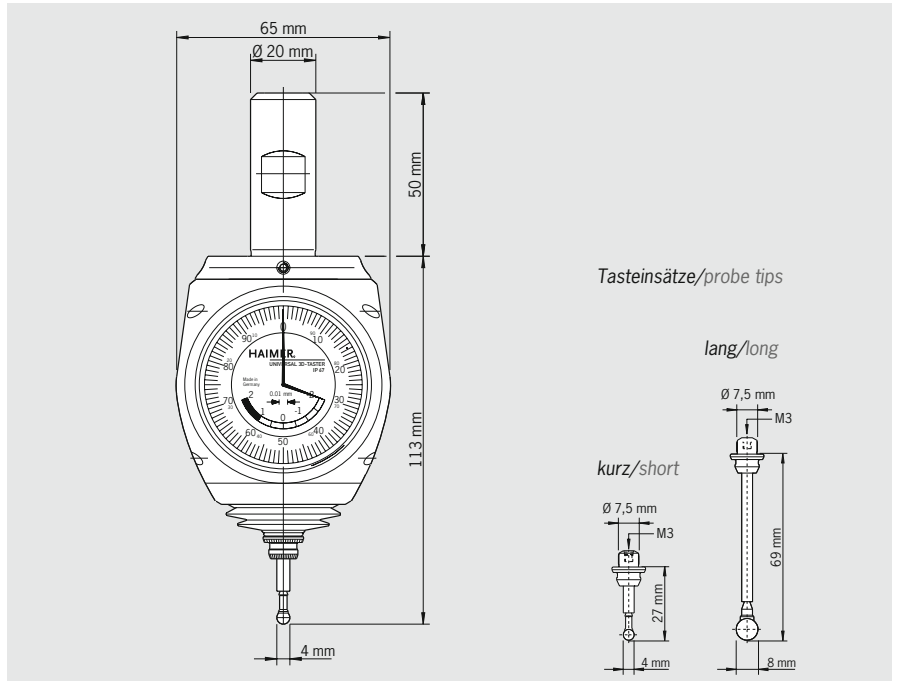
Werkzeugmaschinen-Kalibrierungskoffer / Machine tool calibration set

Werkzeugmaschinen-Kalibrierungskoffer / Machine tool calibration set	24
--	----

Universal 3D-Taster Universal 3D-Sensor



UNIVERSAL 3D-TASTER UNIVERSAL 3D-SENSOR



Universal 3D-Taster

Der Universal 3D-Taster ist ein sehr präzises und vielseitiges Messgerät für Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz). Er wird in die Frässpindel bzw. in den Senkkopf eingespannt und ermöglicht es, die Spindelachse exakt an Werkstück- oder Vorrückungskanten zu positionieren. Somit können schnell und einfach Werkstück-Nullpunkte gesetzt und Längenmessungen durchgeführt werden.

Die Antastrichtung ist beliebig (X-, Y-, Z-Achse). Die Messuhr schlägt immer in die gleiche Richtung aus und zeigt den Abstand zwischen Spindelachse und Werkstück an. Sobald die Anzeige auf Null steht, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante. Auf Antrieb, ohne langes Probieren, ohne zu Rechnen, ohne Vorzeichenprobleme. Das reduziert die Nebenkosten, steigert die Produktivität und entlastet die Mitarbeiter.

Es sind kurze wie auch lange Tasteinsätze verfügbar, die ohne Werkzeug gewechselt werden können. Nach Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung des Tasters erforderlich.

Zusätzliche Sicherheit bieten der vergrößerte Überfahrweg in Verbindung mit der bewährten Soll-Bruchstelle im Tasteinsatz.

Für höchste Messgenauigkeit und Präzision werden alle Universal 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt.

- IP 67 spritzwassergeschützt

Universal 3D-Sensor

The Universal 3D-Sensor is a very precise and versatile measuring instrument for milling and EDM machines (insulated probe). Once clamped into the machine spindle, the run-out (T.I.R) is fully adjustable to Zero. Then, it can be used to bring the spindle axis on the edges of the workpiece. This allows to set zeros and to measure quickly and easily. approachability in any direction (X-, Y-, Z- axis). When the dial gage shows zero, the spindle axis is exactly on the edge of the workpiece.

No calculating of the probe's ball diameter is necessary – just Zero it out! Problems with mathematics or calculations are eliminated. It helps increasing the productivity and accuracy of the operator.

Short and long probes are available. The sensor probes may be changed without any tool, no re-calibration of the unit is needed.

Additional safety, the unit has a large overrun distance in connection with the fully tested preset breaking points giving the sensor long life. All Universal 3D-Sensors are individually tested and adjusted when being assembled in order to achieve a maximum of measuring precision.

- IP 67 waterproof

Technische Daten/Technical details

Universal 3D-Taster mit Einspannschaft Ø 20 mm inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm
Universal 3D-Sensor with clamping shank Ø 20 mm including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy	0,01 mm
Länge ohne Einspannschaft/Length without clamping shank	113 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.360.00.FHN	

Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

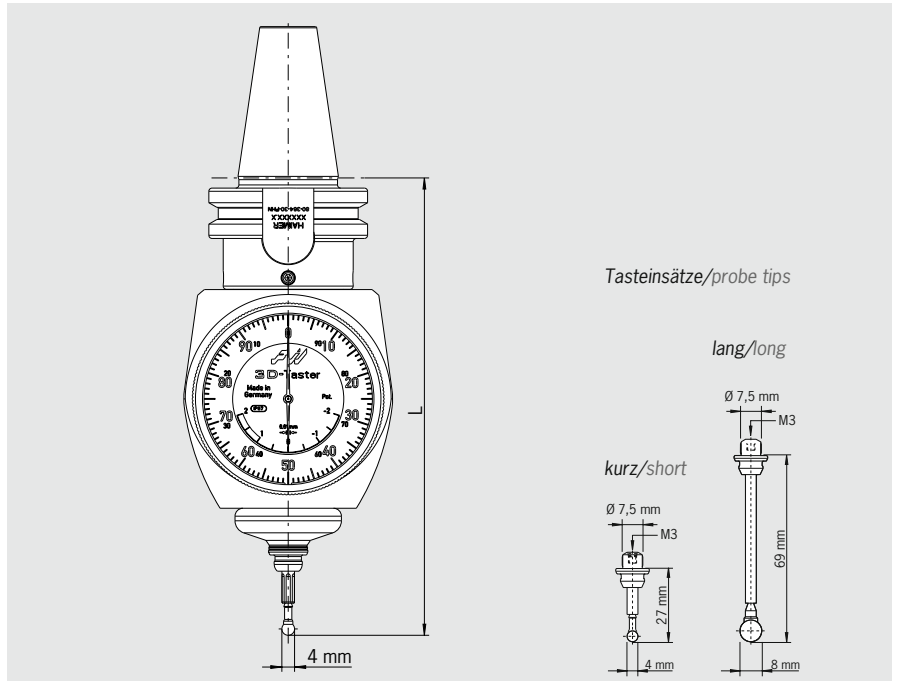
Empfohlene HAIMER Werkzeugaufnahmen Recommended HAIMER tool holders

	Bestell-Nr./Order No.
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 40	40.305.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 50	50.300.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 40	40.500.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 50	50.500.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 50	A50.000.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-E 50	E50.000.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 63	A63.000.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 80	A80.000.20
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 100	A10.000.20

Universal 3D-Taster mit integrierter Aufnahme Universal 3D-Sensor with integrated adapter



UNIVERSAL 3D-TASTER MIT INTEGRIERTER AUFNAHME UNIVERSAL 3D-SENSOR WITH INTEGRATED ADAPTER



Universal 3D-Taster mit integrierter Aufnahme

Für einfachste Handhabung mit einer integrierten Steilkegelaufnahme – Steilkegel und Universal 3D-Taster bilden eine Einheit (DIN 69871, SK40 oder JIS B6339, BT40).

Der Universal 3D-Taster ist ein sehr präzises und vielseitiges Messgerät für Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz). Er wird in die Frässpindel bzw. in den Senkkopf eingespannt und ermöglicht es, die Spindelachse exakt an Werkstück- oder Vorrichtungskanten zu positionieren. Somit können schnell und einfach Werkstück-Nullpunkte gesetzt und Längenmessungen durchgeführt werden. Die Antastrichtung ist beliebig (X-, Y-, Z-Achse). Die Messuhr schlägt immer in die gleiche Richtung aus und zeigt den Abstand zwischen Spindelachse und Werkstück an. Sobald die Anzeige auf Null steht, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante. Auf Antrieb, ohne langes Probieren, ohne zu Rechnen, ohne Vorzeichenprobleme. Das reduziert die Nebenkosten, steigert die Produktivität und entlastet die Mitarbeiter.

Es sind kurze wie auch lange Tasteinsätze verfügbar, die ohne Werkzeug gewechselt werden können. Nach Wechsel eines Tasteinsatzes ist keine Neukalibrierung des Tasters erforderlich.

Zusätzliche Sicherheit bieten der vergrößerte Überfahrweg in Verbindung mit der bewährten Soll-Bruchstelle im Tasteinsatz.

Für höchste Messgenauigkeit und Präzision werden alle Universal 3D-Taster bei der Montage einzeln vermessen und abgestimmt.

- IP 67 spritzwassergeschützt

Universal 3D-Sensor with integrated adapter

The integrated taper (DIN 69871, SK40 or JIS B6339, BT40) guarantees easiest handling and a maximum of comfort.

The Universal 3D-Sensor is a very precise and versatile measuring instrument for milling and EDM machines (insulated probe). Once clamped into the machine spindle, the run-out (T.I.R) is fully adjustable to Zero. Then, it can be used to bring the spindle axis on the edges of the workpiece. This allows to set zeros and to measure quickly and easily. approachability in any direction (X-, Y-, Z- axis). When the dial gage shows zero, the spindle axis is exactly on the edge of the workpiece.

No calculating of the probe's ball diameter is necessary – just Zero it out! Problems with mathematics or calculations are eliminated. It helps increasing the productivity and accuracy of the operator.

Short and long probes are available. The sensor probes may be changed without any tool, no re-calibration of the unit is needed.

Additional safety, the unit has a large overrun distance in connection with the fully tested preset breaking points giving the sensor long life. All Universal 3D-Sensors are individually tested and adjusted when being assembled in order to achieve a maximum of measuring precision.

- IP 67 waterproof

Technische Daten/Technical details

Universal 3D-Taster mit integrierter Aufnahme inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm Universal 3D-Sensor with integrated adapter including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy	0,01 mm	
Länge ohne Einspannschaft/Length without clamping shank	113 mm	
Artikel/Article	Bestell-Nr./Order No.	L [mm]
Mit integrierter Aufnahme SK 30/with integrated adapter SK 30	80.364.30.FHN	144,0
Mit integrierter Aufnahme SK 40/with integrated adapter SK 40	80.364.40.FHN	143,9
Mit integrierter Aufnahme BT 30/with integrated adapter BT 30	80.365.30.FHN	143,5
Mit integrierter Aufnahme BT 40/with integrated adapter BT 40	80.365.40.FHN	143,9

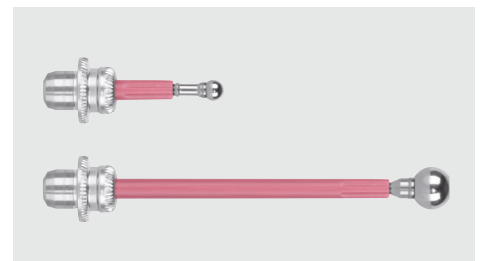
Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

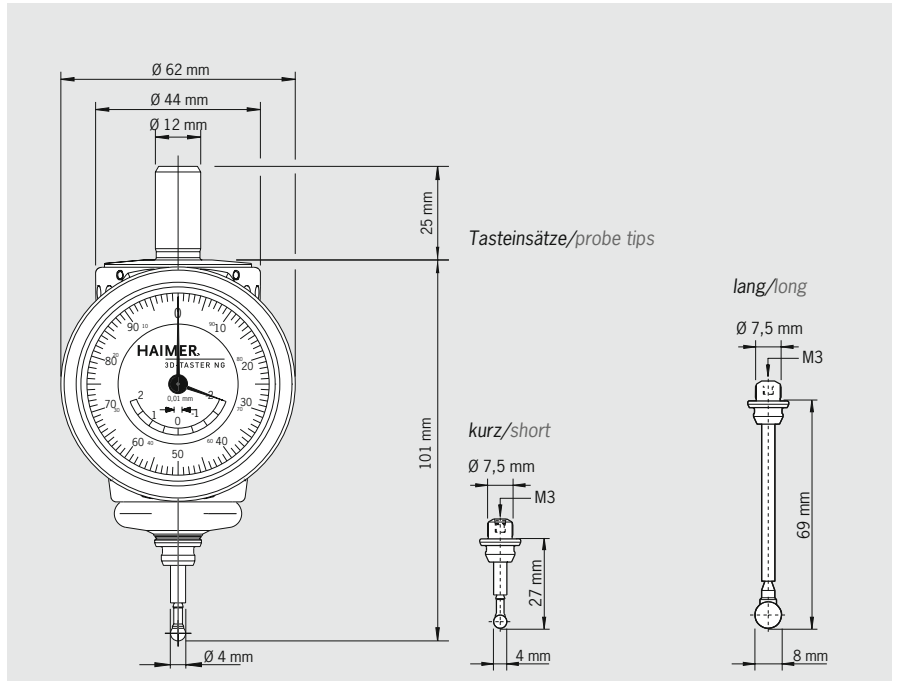


Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

3D-Taster New Generation 3D-Sensor New Generation



3D-TASTER NEW GENERATION 3D-SENSOR NEW GENERATION



3D-Taster New Generation

Der 3D-Taster NG ist die Weiterentwicklung unseres weltweit bewährten Universal 3D-Tasters. Er zeichnet sich besonders durch eine verbesserte Mechanik und ein neues kompakteres Design aus.

Vorteile:

- Kompaktes und griffiges Gehäuse, keine Beschränkung des Arbeitsraumes
- Genaue Anzeige der Spindelposition mit großer 1/100 mm Messuhr (2 Zeiger)
- Höchste Genauigkeit von 0,01 mm (mit den original HAIMER Tasteinsätzen)
- Gekennzeichnete Überfahrweg (Sicherheitsweg)
- IP 67 spritzwassergeschützt

Funktionen:

- Maschinenspindel an Werkstücks- und Bezugskanten ausrichten (x-, y-, z-Achse)
- Nullpunkte setzen
- Bohrungen und Wellen ausmitteln
- Längen und Tiefen messen
- Prüfen der Geradheit und Ebenheit von Flächen
- Ausrichtung von Werkstücken und Spannmitteln
- Schnell, ohne zu Rechnen, ohne Vorzeichenfehler

3D-Sensor New Generation

The 3D-Sensor NG is a further development of our worldwide accepted and proven Universal 3D-Sensor. Its distinguishing features are improved mechanics and a new and compact design.

Advantages:

- Compact and easy to grip casing, no restriction to working area
- Precise display of spindle position with large 1/100 mm dial gauge (2 hands)
- Utmost precision of 0.01 mm (when using original HAIMER probe tips)
- Marked overrun distance (safety distance)
- IP 67 waterproof

Functions:

- Aligning machine spindles to work piece edges and reference edges (x-, y-, z-axis)
- Set zeros
- Centre borings and shafts
- Measuring lengths and depths
- Checking straightness and levelness of surfaces
- Aligning work pieces and vices
- Quick, without calculations, no mistakes with algebraic signs

Technische Daten/Technical details

3D-Taster NG mit Einspannschaft Ø 12 mm inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm

3D-Sensor NG with clamping shank Ø 12 mm including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy 0,01 mm

Länge ohne Einspannschaft/Length without clamping shank 101 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.360.00NG

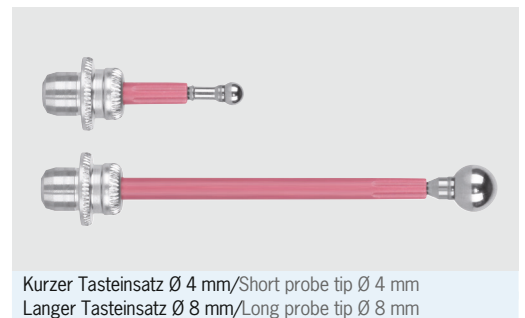
Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short Probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long Probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

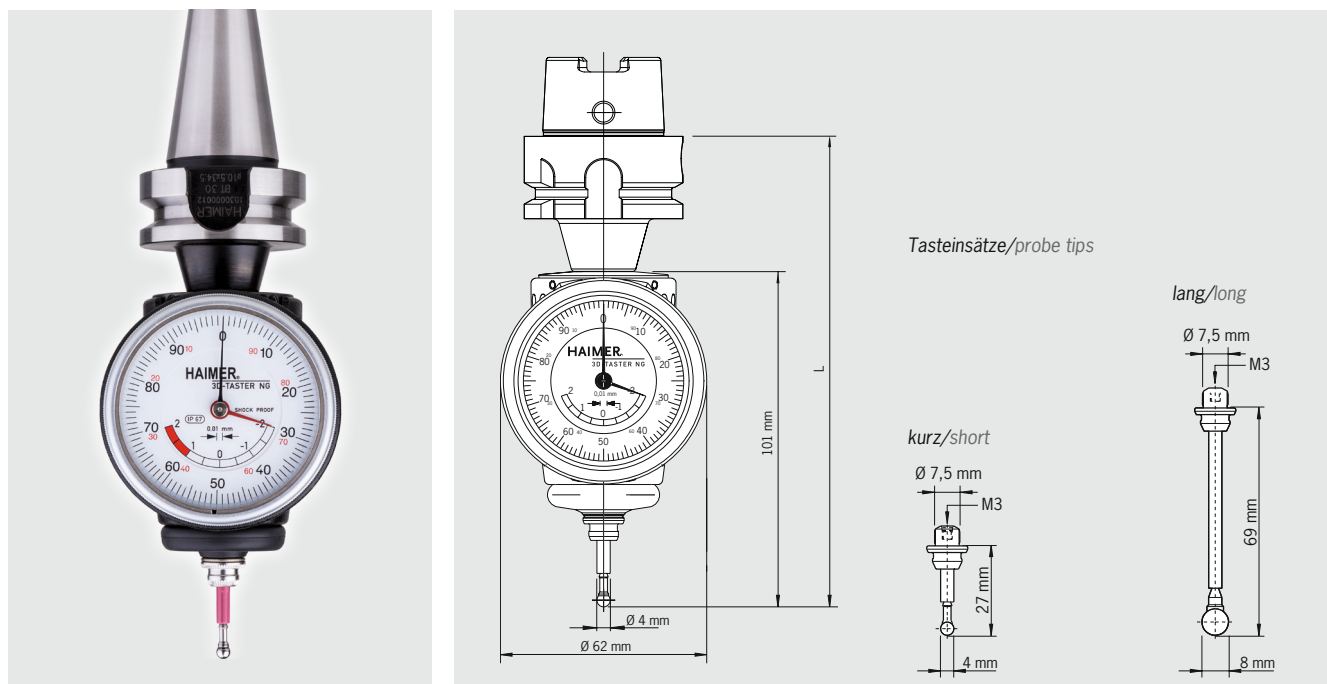


Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

3D-Taster NG mit integriertem Kurzadapter 3D-Sensor NG with integrated short adapter



3D-TASTER NG MIT INTEGRIERTEM KURZADAPTER 3D-SENSOR NG WITH INTEGRATED SHORT ADAPTER



Für Schnittstellen SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63

Einfache Werkstückvermessung bei wenig Platz im Maschinenraum.

Ausführung:

- Mit integriertem Kurzadapter in Ausführung SK30, BT30, HSK-A32/40/50/63, HSK-E25/32/40/50
- Kein weiteres manuelles Einstellen des Rundlaufs mehr nötig! Auslieferung mit voreingestellter Rundlaufgenauigkeit an der Taster Spitze von 0,01 mm
- Messgenauigkeit: 0,01 mm
- Kurze und lange Tasteinsätze verfügbar, kein Werkzeugwechsel
- Keine Neukalibrierung des Tasters erforderlich
- Vergrößerter Überfahrweg
- IP 67 spritzwassergeschützt

Verwendung:

- Für kleine Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz)
- Zu Werkstück-Nullpunktsetzungen und Längenabmessungen
- Beliebige Antastrichtung (X-, Y-, Z-Achse)

For interfaces SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63

Simple workpiece measuring with less space in the machine.

Version:

- With integrated short adapter in version SK30, BT30, HSK-A32/40/50/63, HSK-E25/32/40/50
- No further manual runout adjustment necessary! Delivery with preset runout accuracy at the probe tip of 0.01 mm
- Measuring accuracy: 0.01 mm
- Short and long probe tips available, no tool change necessary
- No re-calibration of the sensor is needed
- Enhanced overrun distance
- IP 67 waterproof

Application:

- For small Milling and EDM machines (isolated probe)
- For workpiece-reset and length measuring
- Any direction approach (X-, Y-, Z-axis)

Technische Daten/Technical details

3D-Taster NG mit integriertem Kurzadapter inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm
3D-Sensor NG with integrated short adapter including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy	0,01 mm	
Artikel/Article	Bestell-Nr./Order No.	L [mm]
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E25	80.363.E25NG	126,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E32	80.363.E32NG	136,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E40	80.363.E40NG	136,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E50	80.363.E50NG	143,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A32	80.363.A32NG	136,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A40	80.363.A40NG	136,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A50	80.363.A50NG	143,5
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A63	80.363.A63NG	147,0
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter SK30	80.364.30NG	136,1
3D-Taster NG mit Kurzadapter/with short adapter BT30	80.365.30NG	135,5

Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short Probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

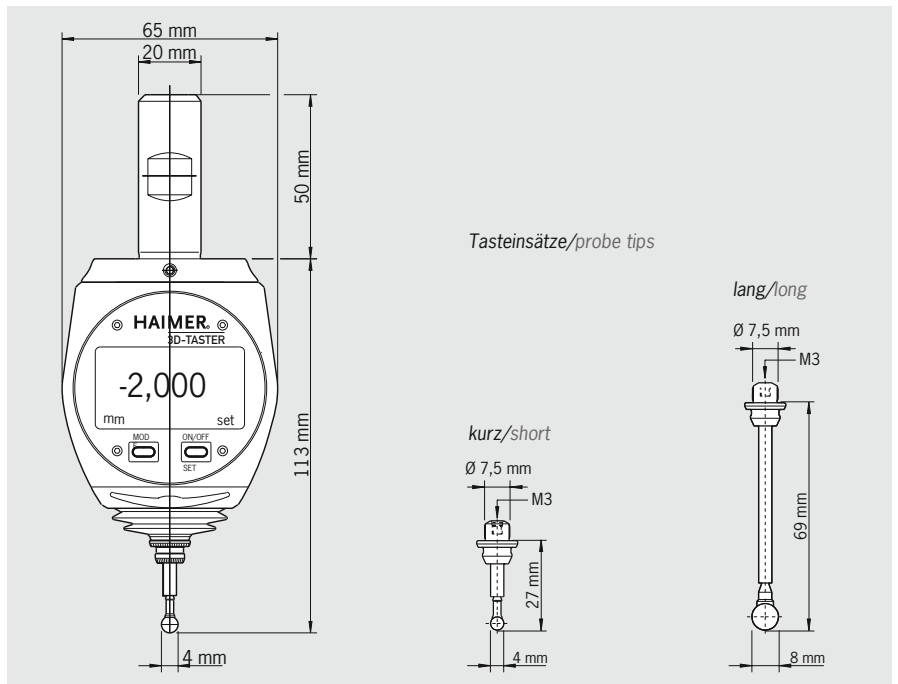
Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long Probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

3D-Taster Digital 3D-Sensor Digital



3D-TASTER DIGITAL 3D-SENSOR DIGITAL



3D-Taster Digital

Hoch präzise – sicher in der Handhabung

Der digitale 3D-Taster ist eine Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters. Er ist ein hoch präzises Instrument zum Antasten von Werkstückkanten auf Fräs- und Erodiermaschinen. Die Spindel bzw. der Senkkopf können schnell und sicher an Bezugskanten positioniert werden. Der Anfahrvorgang kann auf der Digitaluhr genau verfolgt werden und die 0-Stellung wird auf Anrieb gefunden. Ohne zu Rechnen kann das Messsystem der Maschine genullt werden, da die Spindelachse direkt an der angetasteten Kante steht.

Besonders praxisingerecht

Die Digitaluhr verfügt über eine 0,001 mm Anzeige mit großen Ziffern. Sie ist auch auf großen Bearbeitungszentren aus der Entfernung noch eindeutig und fehlerfrei ablesbar. Die Uhr ist gegen Spritzwasser und Staub geschützt (IP 64) und kann im Werkzeugmagazin der Maschine abgelegt werden.

3D-Sensor Digital

Highly accurate – safe handling

The Digital 3D-Sensor is a further development of the time proven mechanical 3D-Sensor. It serves for approaching workpiece edges on milling and EDM machines. The spindle may be positioned quickly and safely on the references edge. The approaching operation can be exactly monitored on the digital display. The zero points can be set without any calculations because the spindle axis is positioned exactly on the approached edge.

Especially practical

The digital display has large numbers that measure in increments of 0.001 mm. It can be easily read from a long distance (i.e. when mounted on a large machining center). The digital display is water- and dust-proof (IP 64) and can be stored in the tool magazine of the machine.

Technische Daten/Technical details

3D-Taster Digital mit Einspannschaft Ø 20 mm inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm
3D-Sensor Digital with clamping shank Ø 20 mm incl. short probe tip Ø 4 mm

Anzeigengenauigkeit/Smallest unit of measure	0,001 mm
Wiederholgenauigkeit/Repeatability	0,005 mm
Messgenauigkeit/Measuring accuracy	0,005 mm
Display/Display	
Display Modus	mm/Inch umschaltbar
Display mode	May be switched to inch or metric
Display Größe/Display size	45x23 mm
Höhe der Ziffern/Height of numbers	8,5 mm
Batterielebensdauer (bei Dauerbetrieb) ca.	3000 Stunden
Service life of battery (continuous operation) approx.	3000 hrs

Bestell-Nr./Order No. 80.460.00.FHN

Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

Empfohlene HAIMER Werkzeugaufnahmen

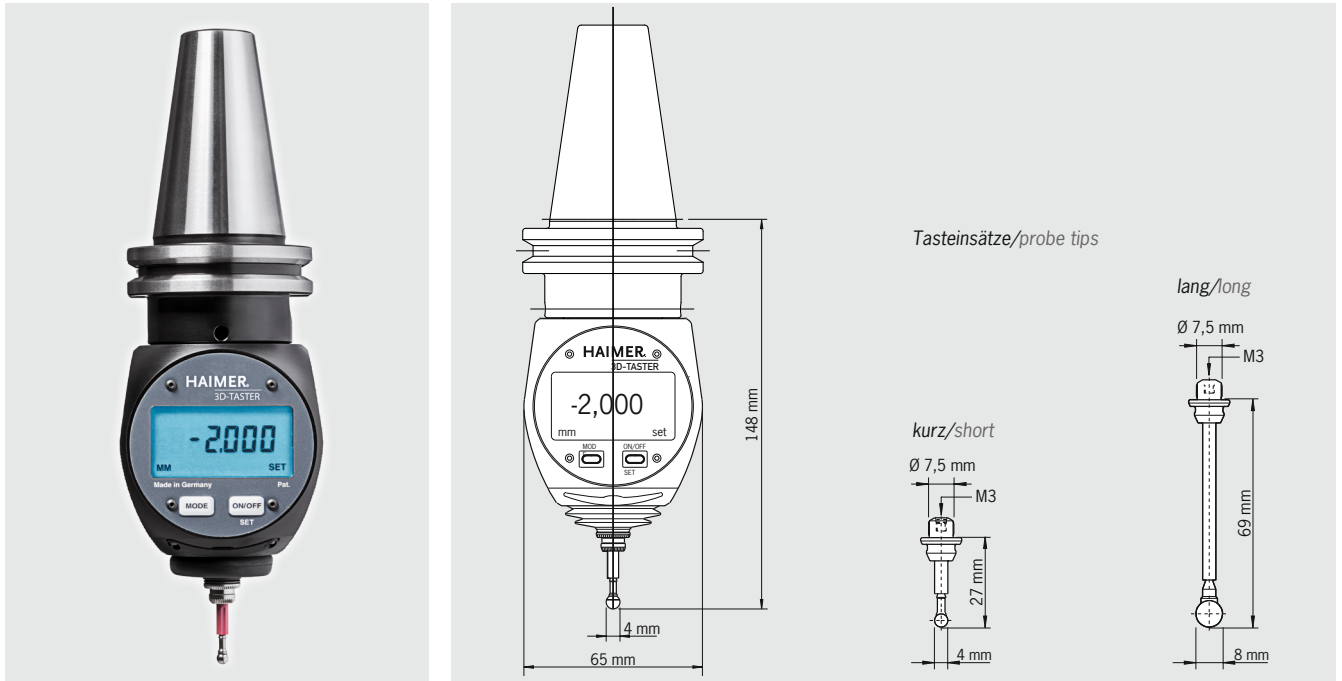
Recommended HAIMER tool holders

	Bestell-Nr./Order No.
kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 40	40.305.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 50	50.300.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 40	40.500.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 50	50.500.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 50	A50.000.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-E 50	E50.000.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 63	A63.000.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 80	A80.000.20
kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 100	A10.000.20

3D-Taster Digital mit integrierter Aufnahme 3D-Sensor Digital with integrated adapter



3D-TASTER DIGITAL MIT INTEGRIERTER AUFNAHME 3D-SENSOR DIGITAL WITH INTEGRATED ADAPTER



3D-Taster Digital mit integrierter Aufnahme

Für einfachste Handhabung sorgt die integrierte Steilkegelaufnahme – Steilkegel und 3D-Taster Digital bilden eine Einheit (DIN 69871, SK40 oder JIS B6339, BT40).

Hoch präzise – sicher in der Handhabung

Der digitale 3D-Taster ist eine Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters. Er ist ein hoch präzises Instrument zum Antasten von Werkstückkanten auf Fräs- und Erodiermaschinen. Die Spindel bzw. der Senkkopf können schnell und sicher an Bezugskanten positioniert werden. Der Anfahrvorgang kann auf der Digitaluhr genau verfolgt werden und die 0-Stellung wird auf Anrieb gefunden. Ohne zu Rechnen kann das Messsystem der Maschine genullt werden, da die Spindelachse direkt an der angetasteten Kante steht.

Besonders praxisingerecht

Die Digitaluhr verfügt über eine 0,001 mm Anzeige mit großen Ziffern. Sie ist auch auf großen Bearbeitungszentren aus der Entfernung noch eindeutig und fehlerfrei ablesbar. Die Uhr ist gegen Spritzwasser und Staub geschützt (IP 64) und kann im Werkzeugmagazin der Maschine abgelegt werden.

3D-Sensor Digital with integrated adapter

The integrated taper (DIN 69871, SK40 or JIS B6339, BT40) guarantees easiest handling and a maximum of comfort.

Highly accurate – safe handling

The Digital 3D-Sensor is a further development of the time proven mechanical 3D-Sensor. It serves for approaching workpiece edges on milling and EDM machines. The spindle may be positioned quickly and safely on the references edge. The approaching operation can be exactly monitored on the digital display. The zero points can be set without any calculations because the spindle axis is positioned exactly on the approached edge.

Especially practical

The digital display has large numbers that measure in increments of 0.001 mm. It can be easily read from a long distance (i.e. when mounted on a large machining center). The digital display is water- and dust-protected (IP 64) and can be stored in the tool magazine of the machine.

Technische Daten/Technical details

3D-Taster Digital mit integrierter Aufnahme inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm 3D-Sensor Digital with integrated adapter incl. short probe tip Ø 4 mm

Anzeigengenauigkeit/Smallest unit of measure	0,001 mm
Wiederholgenauigkeit/Repeatability	0,005 mm
Messgenauigkeit/Measuring accuracy	0,005 mm
Display/Display	
Display Modus	mm/Inch umschaltbar
Display mode	May be switched to inch or metric
Display Größe/Display size	45x23 mm
Höhe der Ziffern/Height of numbers	8,5 mm
Batterielebensdauer (bei Dauerbetrieb) ca.	3000 Stunden
Service life of battery (continuous operation) approx.	3000 hrs

Mit integrierter Aufnahme SK 40/with integrated adapter SK 40

Bestell-Nr./Order No. 80.464.40.FHN

Mit integrierter Aufnahme BT 40/with integrated adapter BT 40

Bestell-Nr./Order No. 80.465.40.FHN

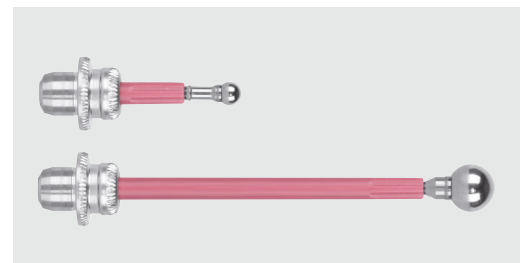
Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

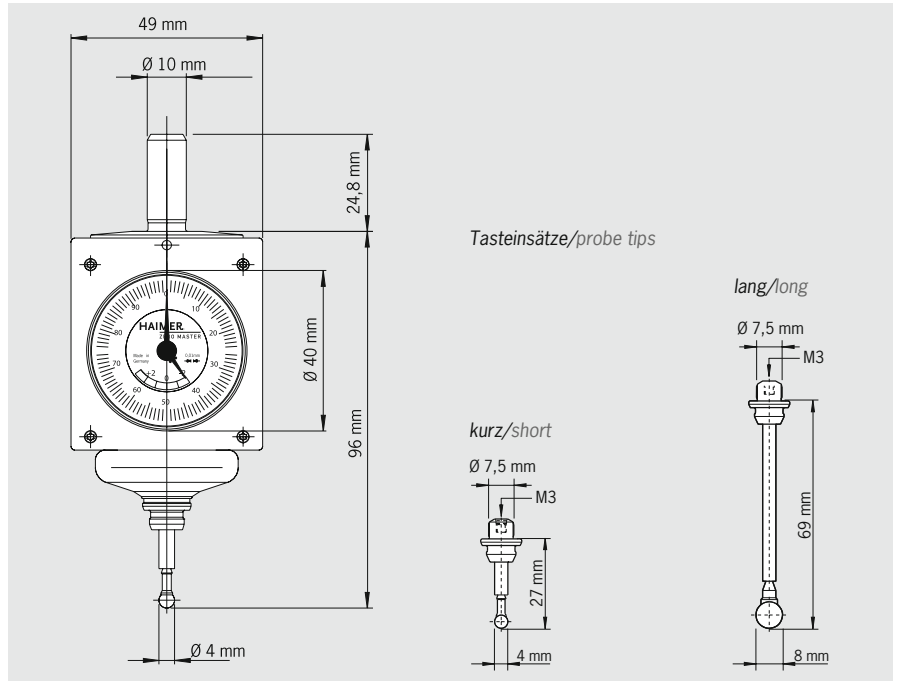


Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

3D-Taster Zero Master 3D-Sensor Zero Master



3D-TASTER ZERO MASTER 3D-SENSOR ZERO MASTER



Zero Master

Klein aber fein.

Der Zero Master ist der kleinste 3D-Taster der Welt. Verwendung, Funktionsweise und Genauigkeit entsprechen denen des Universal 3D-Tasters. Die Größe des Zero Masters ist aber auf kleine Maschinen abgestimmt. Der Einspannschaft hat einen Durchmesser von 10 mm und kann dadurch auch auf Maschinen mit SK 30 oder mit kleinen HSK-Spindeln eingesetzt werden. Das verkürzte Gehäuse ragt nur wenig aus der Spindel und erlaubt auch das Vermessen von großen Werkstücken. Der Zero Master wird über eine kleine analoge Messuhr abgelesen.

Der Zero Master kann mit einem kurzen (Kugel-Ø 4 mm) und mit einem langen (Kugel-Ø 8 mm) Tasteinsatz bestückt werden. Die Tasteinsätze sind natürlich kompatibel zu allen anderen HAIMER 3D-Tastern.

Bitte beachten:

Die angegebene Messgenauigkeit von 0,01 mm gilt nur mit den originalen Tasteinsätzen von HAIMER.

- IP 67 spritzwassergeschützt

Zero Master

Small but nice

The Zero Master is the smallest 3D-Sensor worldwide. Usage, function and accuracy are equal to the Universal 3D-Sensor. The size of the Zero Master is adapted to small machines. The diameter of the clamping shank is 10mm. Thus it can be also used on machines with ISO 30 or small HSK spindles. The housing is shortened and does not protrude far out of the spindle so even big work pieces can be measured. The Zero Master can be read with a small analog dial gauge.

The Zero Master can be equipped with a short (ball diam. 4 mm) and a long (ball diam. 8 mm) probe tip. The probe tips of course are compatible to all other HAIMER 3D-Sensors.

Please take note:

The given measuring precision of 0.01 mm only applies if the original HAIMER probe tips are used.

- IP 67 waterproof

Technische Daten/Technical details

Zero Master mit Einspannschaft Ø 10 mm inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm

Zero Master with clamping shank Ø 10 mm including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy 0,01 mm

Länge ohne Einspannschaft/Length without clamping shank 96 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.960.00

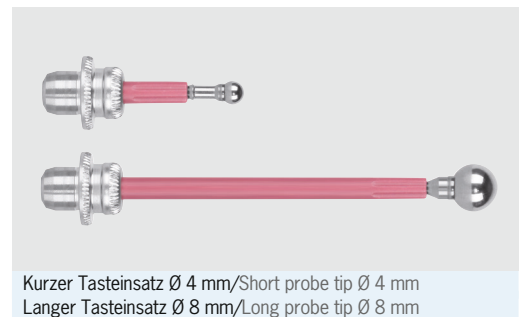
Zubehör/Accessories

Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

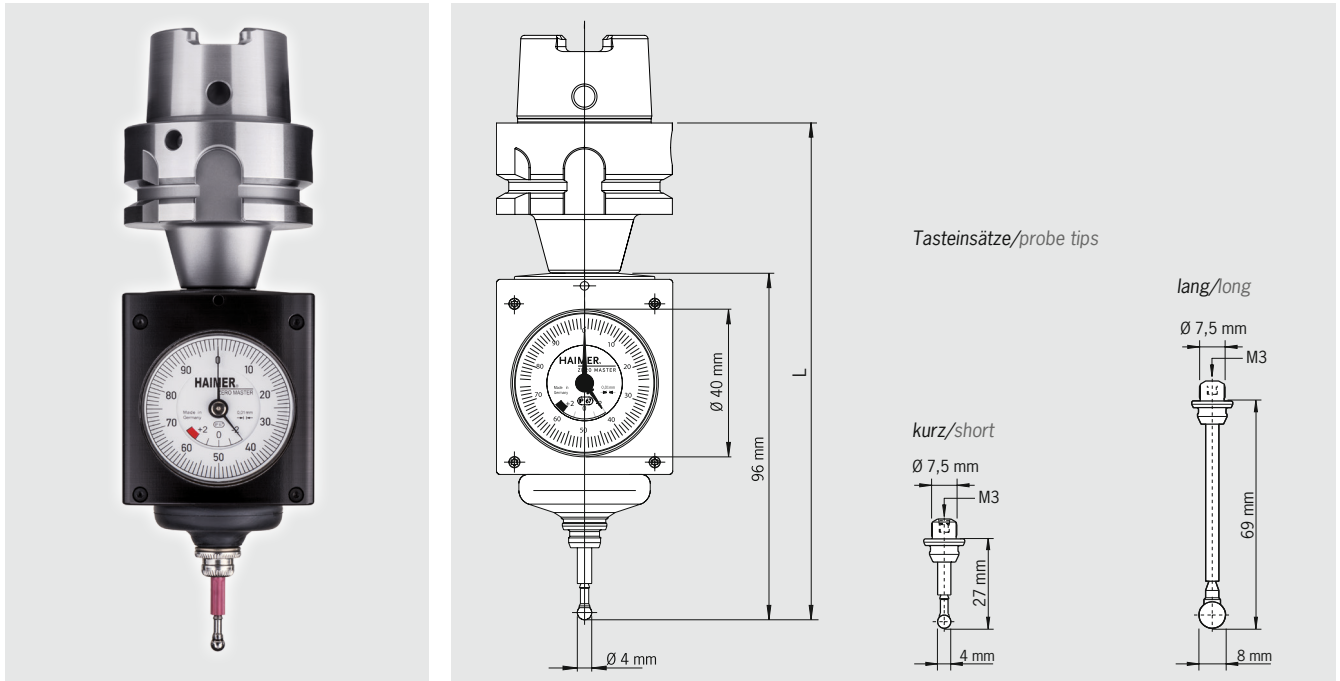


Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm

3D-Taster Zero Master mit integriertem Kurzadapter 3D-Sensor Zero Master with integrated short adapter



3D-TASTER ZERO MASTER MIT INTEGRIERTEM KURZADAPTER 3D-SENSOR ZERO MASTER WITH INTEGRATED SHORT ADAPTER



Für Schnittstellen SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63

Einfache Werkstückvermessung bei wenig Platz im Maschinenraum.

Ausführung:

- Mit integriertem Kurzadapter in Ausführung SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63
- Kein weiteres manuelles Einstellen des Rundlaufs mehr nötig! Auslieferung mit voreingestellter Rundlaufgenauigkeit an der Taster Spitze von 0,01 mm
- Messgenauigkeit: 0,01 mm
- Kurze und lange Tasteinsätze verfügbar, kein Werkzeugwechsel
- Keine Neukalibrierung des Tasters erforderlich
- vergrößerter Überfahrweg
- IP 67 spritzwassergeschützt

Verwendung:

- Für kleine Fräs- und Erodiermaschinen (isolierter Tasteinsatz)
- Zu Werkstück-Nullpunktsetzungen und Längenabmessungen
- Beliebige Antastrichtung (X-, Y-, Z-Achse)

For interfaces SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63

Simple workpiece measuring with less space in the machine.

Version:

- With integrated short adapter in version SK30, BT30, HSK-25/32/40/50/63
- No further manual runout adjustment necessary! Delivery with preset runout accuracy at the probe tip of 0.01 mm
- Measuring accuracy: 0.01 mm
- Short and long probe tips available, no tool change necessary
- No re-calibration of the sensor is needed
- Enhanced overrun distance
- IP 67 waterproof

Application:

- For small Milling and EDM machines (isolated probe)
- For workpiece-reset and length measuring
- Any direction approach (X-, Y-, Z-axis)

Technische Daten/Technical details

3D-Taster Zero Master mit integriertem Kurzadapter inkl. kurzem Tasteinsatz Ø 4 mm 3D-Sensor Zero Master with integrated short adapter including short probe tip Ø 4 mm

Genauigkeit/Accuracy	0,01 mm	
Artikel/Article	Bestell-Nr./Order No.	L [mm]
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E25	80.963.E25	121,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E32	80.963.E32	131,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E40	80.963.E40	131,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-E50	80.963.E50	138,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A32	80.963.A32	131,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A40	80.963.A40	131,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A50	80.963.A50	138,6
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter HSK-A63	80.963.A63	142,1
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter SK30	80.964.30	131,2
3D-Taster Zero Master mit Kurzadapter/with short adapter BT30	80.965.30	130,7

Zubehör/Accessories

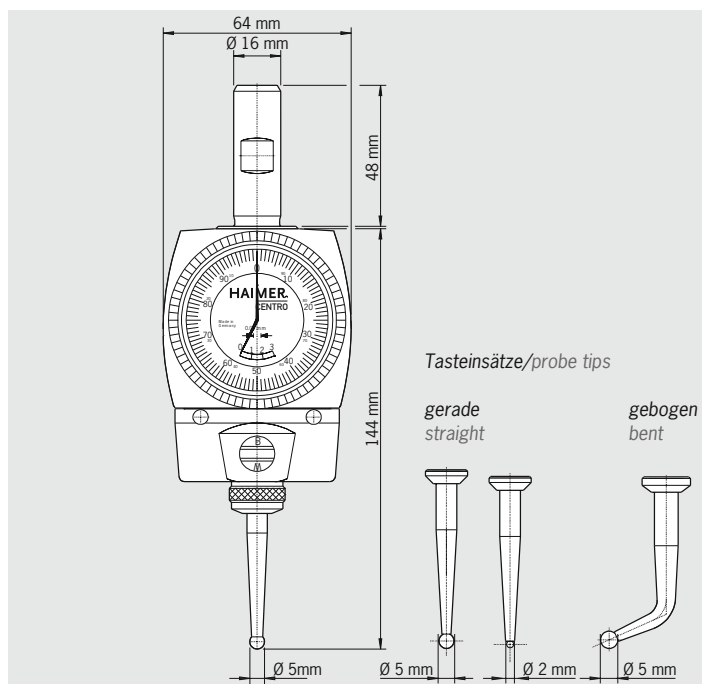
Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm/Short probe tip Ø 4 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.362.00

Langer Tasteinsatz Ø 8 mm/Long probe tip Ø 8 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.363.00

Zentriergerät Centro Coaxial Indicator Centro



CENTRO



Centro

Mit Centro schnell und exakt Bohrungen und Wellen ausmitteln

Der Centro wird in die Spindel der Fräsmaschine eingespannt und in die Nähe der gesuchten Achse gebracht. Der Tasteinsatz wird so eingestellt, dass die Tastkugel die Wand der Bohrung oder Welle berührt.

Messuhr immer im Blick

Der Tasteinsatz gleitet bei kleiner Spindeldrehzahl am Werkstück entlang und überträgt die Bewegung auf die Zeiger der Uhr. Das Gehäuse des Centro dreht sich nicht mit der Spindel und damit bleibt die Messuhr immer im Blickfeld des Bedieners.

Centro findet die gesuchte Achse – sicher und zuverlässig

Solange Spindel und gesuchte Achse nicht übereinstimmen, schlagen die Zeiger während der Drehung aus. Die Position der Spindel kann nun so lange korrigiert werden, bis die Zeiger der Messuhr still stehen. Jetzt ist die gesuchte Achse erreicht.

Weitere Vorteile:

- Überprüfung des Planlaufs einer Fläche zur Spindel
- Rundlauffehler einer Spindel oder Einspannung werden ausgeglichen
>> Justierung ist nicht notwendig!
- Die ungewöhnlich große Messuhr schafft Klarheit
- Tasteinsatz auswechselbar

Centro

Center bores and arbors quick and precise

The Centro is clamped in a tool holder and positioned close the sought axis. The probe tip is adjusted and touches the bore or arbor all the way around.

Dial gauge always in field of vision

With low rpm the probe slides along the bore or arbor. Its movement is transferred to the dial gauge. By using an antenna the Centro does not spin around and stays in field of vision.

By using the Centro you find the axis of bores or arbors – reliably

As long as the spindle is out of the center of the bore or arbor the hands of the dial gauge stay in movement. By changing the position of x- and y- axis at the machine you can jibe the axis of the spindle and the work piece.

Further advantages:

- Check the axial run-out of the work piece to the spindle
- Compensation of the run-out errors of the spindle and tool holder
>> No adjustment necessary
- Even in bigger distance the unusual size of the dial gauge is helpful to finish the job
- Replaceable probes

Technische Daten/Technical details

Centro mit Einspannschaft Ø 16 mm inkl. geradem Tasteinsatz Ø 5 mm
Centro with clamping shank Ø 16 mm incl. straight probe tip Ø 5 mm

Zentriergenauigkeit/Centering accuracy	0,003 mm
Max. Drehzahl/Max. rotation speed	150 1/min
Messbereich Innen Ø (Bohrung)/Measuring range interior diameter (drill hole)	3–125 mm
Messbereich Außen Ø (Welle, mit Tasteinsatz gebogen)	
Measuring range exterior diameter (shaft, with probe tip bent)	0–125 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.300.00.FHN

Zubehör/Accessories

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 5 mm/Probe tip straight with diameter of ball 5 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.301.00

Tasteinsatz gebogen mit Kugel Ø 5 mm/Probe tip bent with diameter of ball 5 mm

Bestell-Nr./Order No. 80.302.00

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 2 mm, für kleine Bohrungen

Probe tip straight with diameter of ball 2 mm, for small bores

Bestell-Nr./Order No. 80.303.00

Empfohlene HAIMER Werkzeugaufnahmen

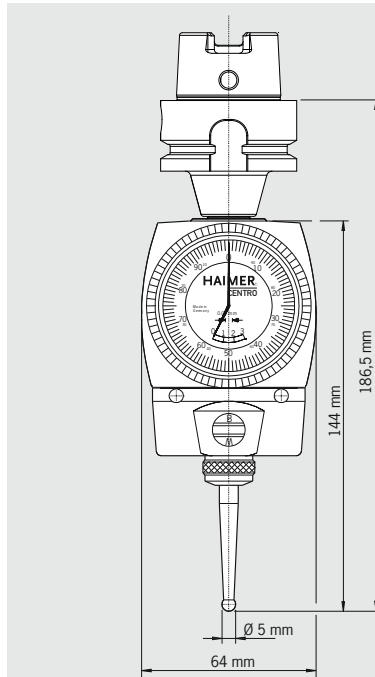
Recommended HAIMER tool holders

	Bestell-Nr./Order No.
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 40	40.300.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck SK 50	50.300.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 40	40.500.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck BT 50	50.500.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 40	A40.000.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 50	A50.000.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-E 50	E50.000.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 63	A63.000.16
Kurzes Flächenspannfutter/short chuck HSK-A 100	A10.000.16

Centro mit integrierter Aufnahme Centro with integrated short adapter



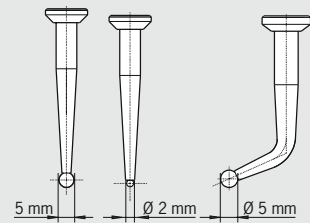
CENTRO MIT INTEGRIERTER AUFNAHME HSK-A50 CENTRO WITH INTEGRATED ADAPTER HSK-A50



Tasteinsätze/probe tips

gerade
straight

gebogen
bent



Centro mit integrierter Aufnahme

Für einfachste Handhabung mit einer integrierter Aufnahme – Kegel und Centro bilden eine Einheit.

Mit Centro schnell und exakt Bohrungen und Wellen ausmitteln

Der Centro wird in die Spindel der Fräsmaschine eingespannt und in die Nähe der gesuchten Achse gebracht. Der Tasteinsatz wird so eingestellt, dass die Tastkugel die Wand der Bohrung oder Welle berührt.

Messuhr immer im Blick

Der Tasteinsatz gleitet bei kleiner Spindeldrehzahl am Werkstück entlang und überträgt die Bewegung auf die Zeiger der Uhr. Das Gehäuse des Centro dreht sich nicht mit der Spindel und damit bleibt die Messuhr immer im Blickfeld des Bedieners.

Centro findet die gesuchte Achse – sicher und zuverlässig

Solange Spindel und gesuchte Achse nicht übereinstimmen, schlagen die Zeiger während der Drehung aus. Die Position der Spindel kann nun so lange korrigiert werden, bis die Zeiger der Messuhr still stehen. Jetzt ist die gesuchte Achse erreicht.

Weitere Vorteile:

- Überprüfung des Planlaufs einer Fläche zur Spindel
- Rundlauffehler einer Spindel oder Einspannung werden ausgeglichen
>> Justierung ist nicht notwendig!
- Die ungewöhnlich große Messuhr schafft Klarheit
- Tasteinsatz austauschbar

Centro with integrated adapter

The integrated adapter guarantees easiest handling and a maximum of comfort.

Center bores and arbors quick and precise

The Centro is clamped in a tool holder and positioned close the sought axis. The probe tip is adjusted and touches the bore or arbor all the way around.

Dial gauge always in field of vision

With low rpm the probe slides along the bore or arbor. Its movement is transferred to the dial gauge. By using an antenna the Centro does not spin around and stays in field of vision.

By using the Centro you find the axis of bores or arbors - reliably

As long as the spindle is out of the center of the bore or arbor the hands of the dial gauge stay in movement. By changing the position of x- and y- axis at the machine you can jibe the axis of the spindle and the work piece.

Further advantages:

- Check the axial run-out of the work piece to the spindle
- Compensation of the run-out errors of the spindle and tool holder
>> No adjustment necessary
- Even in bigger distance the unusual size of the dial gauge is helpful to finish the job
- Replaceable probes

Technische Daten/Technical details

Centro mit integrierter Aufnahme HSK-A50 und geradem Tasteinsatz Ø 5 mm Centro with integrated adapter HSK-A50 and straight probe tip Ø 5 mm

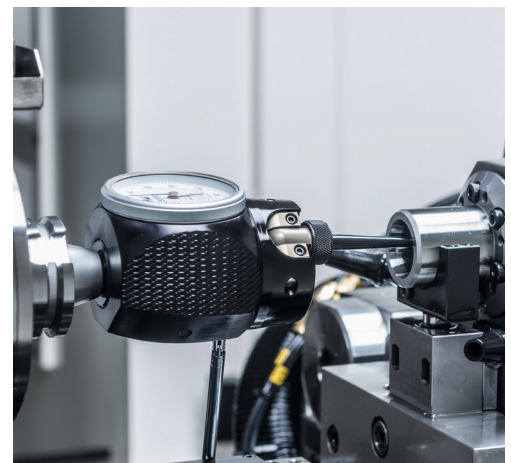
Zentriergenauigkeit/Centering accuracy	0,003 mm
Max. Drehzahl/Max. rotation speed	150 1/min
Messbereich Innen Ø (Bohrung)/Measuring range interior diameter (drill hole)	3–125 mm
Messbereich Außen Ø (Welle, mit Tasteinsatz gebogen) Measuring range exterior diameter (shaft, with probe tip bent)	0–125 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.303.A50	

Zubehör/Accessories

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 5 mm/Probe tip straight with diameter of ball 5 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.301.00

Tasteinsatz gebogen mit Kugel Ø 5 mm/Probe tip bent with diameter of ball 5 mm
Bestell-Nr./Order No. 80.302.00

Tasteinsatz gerade mit Kugel Ø 2 mm, für kleine Bohrungen
Probe tip straight with diameter of ball 2 mm, for small bores
Bestell-Nr./Order No. 80.303.00



Werkzeugmaschinen-Kalibrierungskoffer

Machine tool calibration set



WERKZEUGMASCHINEN-KALIBRIERUNGSKOFFER

MACHINE TOOL CALIBRATION SET



- Bruchsicheres, staub- und wasserdichtes Plastik-Case sorgt für perfekten Schutz Ihrer Messmittel
- Zwei hochwertige, präzise und vielseitig einsetzbare HAIMER Messtaster inklusive Zubehör
- Verschiedene Endmaße zur Prüfung und Kalibrierung der Messgeräte und zum individuellen Messeinsatz
- Adapterreduzierung zum vielseitigen Einsatz der Taster in allen Maschinentypen
- Zwei hochsensible Messuhren mit dazugehörigem Messstativ
- Stable, dust proof and water proof plastic-case provides perfect protection of your measuring equipment
- Two high quality, precise and universal HAIMER sensors incl. accessories
- Adapter for versatile use of the HAIMER sensors in all types of metal cutting machines
- Several gauge blocks for checking and calibrating your measuring equipment and for individual measurements
- Two high quality dial indicators with corresponding gauge stand

Schnelle und zuverlässige Inbetriebnahme und Überprüfung Ihrer Werkzeugmaschine

- Exakte, hochgenaue Ausrichtung von Dreh- und Fräsmaschinen zur Sicherstellung Ihres Qualitätslevels
- Schnelles, punktgenaues Anfahren der Achsen und Werkstücke zur Überprüfung der Positioniergenauigkeit
- Schnellere und präzisere Einrichtung der Achsen und Spindeln Ihrer Maschine zur Ausschussreduktion und Vermeidung von unnötigen Werkzeugkosten
- Einfache und zuverlässige Überprüfung der Maschinengeometrie für gleichbleibende Bearbeitungsergebnisse

Lieferumfang

- Koffer:
 - Schwarzes Plastik-Case, staub- und wasserdicht nach IP67, stoßfest
 - Außenmaß: 464 x 366 x 176 mm, Innenmaß: 426 x 290 x 159 mm
- Schwarze Schaumstoffeinlage mit 18 Aussparungen
- HAIMER Universal 3D-Taster
- Kurzer Tasteinsatz Ø 4 mm, langer Tasteinsatz Ø 8 mm
- HAIMER Centro
- Tasteinsatz gerade, Ø 5 mm
- Tasteinsatz gebogen, Ø 5 mm
- Tasteinsatz gerade, Ø 2 mm
- Centro Halterung und Ausrichtungshilfe
- Prüfbolzen, Ø 16 x 93 mm
- KÄFER Messuhr M2TopS:
 - Messbereich 10 mm, Stoßschutz, Robustes Metallgehäuse, Umlaufzähler
- Fühlhebelmessgerät, TESA Swisstast
 - Tastarmlänge 12,5 mm mit Rubinkugel
- Messuhrenstativ, DK Fixiersysteme
 - Aktionsradius 345 mm, Magnethaltekraft 900 N, Einspannschaft Ø8 h 6
- Endmaß, 50 x 35 x 9 mm

Fast and easy installation and inspection of your machine tool

- Highly accurate alignment of lathe and milling machines to secure your quality level
- Quick and very precise positioning of your axis and workpieces to check the machine accuracy
- Faster and more precise installation of axis and spindles of your machine tool to reduce scrap and avoid unnecessarily high tool costs
- Simple and reliable inspection of the machine geometry for consistent machining results

Included in delivery:

- Suitcase:
 - Black plastic-case, dust- and water proof according to IP67, collision protection
 - external dimension: 464x366x176 mm, internal dimension: 426x290x159 mm
- Black foam inlay with 18 recesses
- HAIMER Universal 3D-Sensor
- Short probe tip Ø4 mm, Long probe tip Ø8 mm
- HAIMER Centro
- Straight probe tip, Ø5 mm
- Bent probe tip, Ø5 mm
- Straight probe tip, Ø2 mm
- Centro fixture and adjustment help
- Test bolt, Ø16x93 mm
- KÄFER dialindicator M2TopS:
 - Measuring range 10 mm, collision protection, robust metal housing, rotation counter
- Lever gauge, TESA Swisstast
 - Length probe arm 12,5 mm with ruby ball
- Dial indicator tripod, DK fixturing systems
 - Radius of action 345 mm, magnetic holding power 900 N, clamping shaft Ø8 h 6
- Gauge block, 50 x 35 x 9 mm

Werkzeugmaschinen-Kalibrierungskoffer/Machine tool calibration set

Bestell-Nr./Order No. 80.370.00

MIT DEN ANFORDERUNGEN GEWACHSEN. OFFEN FÜR NEUES.

GROWING WITH CHALLENGES. OPEN FOR NEW POSSIBILITIES.

Die HAIMER Erfolgsgeschichte beginnt 1977 als Ein-Mann-Unternehmen. Zunächst werden als Zulieferer für die Luft- und Raumfahrt sowie die Automobilindustrie hochpräzise Teile gefertigt. Schon damals gilt es höchste Anforderungen zu erfüllen. Die so erworbenen Fähigkeiten in Verbindung mit der HAIMER-typischen Leidenschaft für Innovation erweisen sich als ideale Basis für erste eigene Produktentwicklungen:

1988 präsentiert HAIMER den ersten eigenen 3D-Messtaster. Ein Meilenstein, dem viele weitere folgen: Werkzeugaufnahmen, Schrumpf- und Auswuchttechnik bis hin zu eigenen Hartmetall-Werkzeugen.

Heute gilt HAIMER – auch durch die Integration der HAIMER Microset Voreinstelltechnik – als globaler Komplettanbieter der Werkzeugindustrie und europäischer Marktführer im Bereich Werkzeugspanntechnik.

Damit einher ging die permanente Weiterentwicklung des Standortes Igenhausen mit modernstem Maschinenpark und sehr hohem Automatisierungsgrad bei großer Fertigungstiefe.

Parallel wurde der Ausbau der internationalen Aktivitäten mit eigenen Vertriebs- und Serviceniederlassungen in den größten Märkten der Metallbearbeitung vorangetrieben. Am zweiten Produktionsstandort in Bielefeld werden seit über 50 Jahren hochpräzise Werkzeugvoreinstellgeräte gebaut.

The HAIMER success story started as a one-man-business in 1977. HAIMER first produced high-precision parts as a supplier for the aerospace and automotive industry. Even back then it was about achieving the highest quality standards. Acquired special skills in conjunction with the typical HAIMER passion for innovation proved to be an ideal base for first in-house product developments:

In 1988, HAIMER presented its first 3D-sensor, a milestone which has since been followed by many more: From tool holders, shrinking and balancing technology to solid carbide end mills.

HAIMER's latest product line expansion is the integration of the HAIMER Microset tool presetting technology. Today, HAIMER is considered a global system supplier in the tooling industry and is the European market leader in tool holding technology.

Simultaneously, the Igenhausen production site with state-of-the-art machinery and a high degree of automation has been consistently further developed.

In addition, HAIMER has expanded globally with its own sales and service subsidiaries in the largest metal working markets. At the second production site in Bielefeld high-precision tool presetters have been produced for over 50 years.

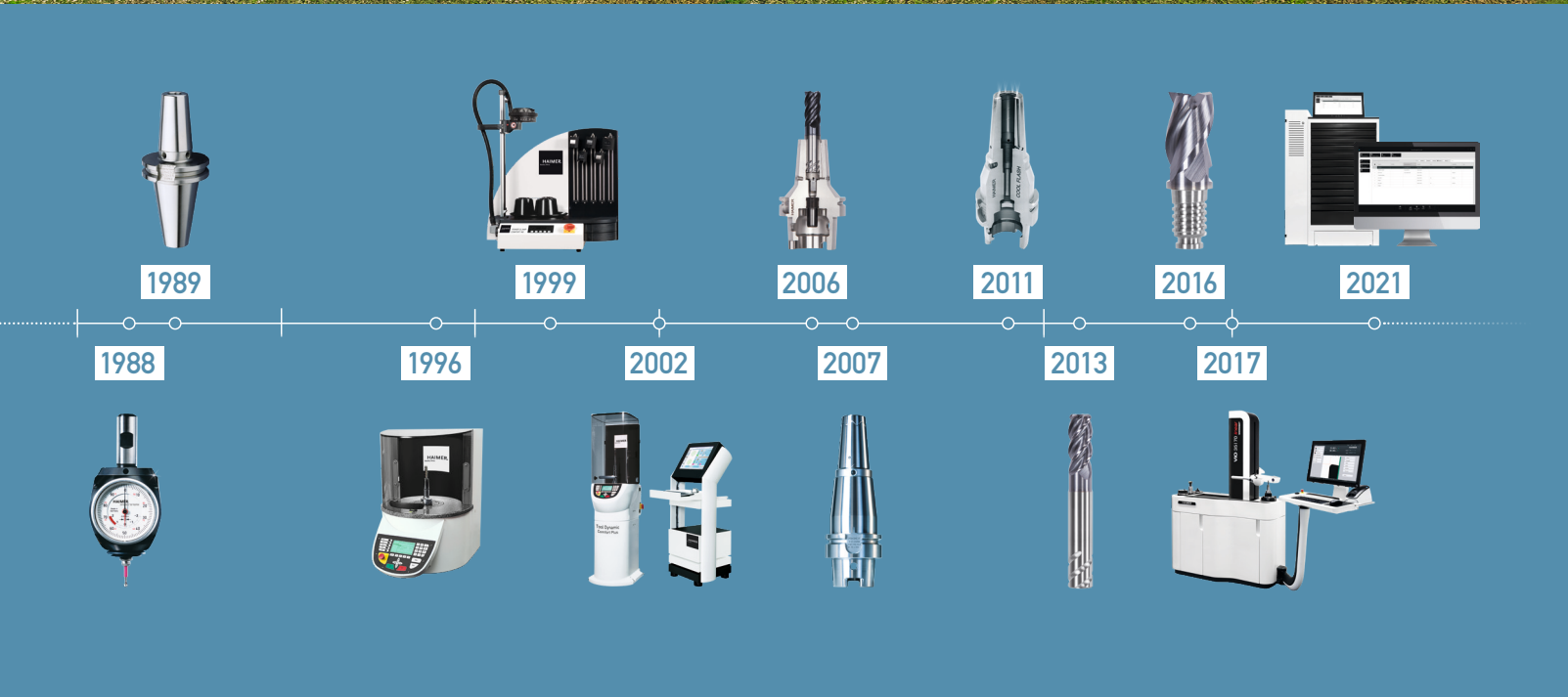


1977

>500

So viele der über 800 HAIMER Mitarbeiter arbeiten am Produktionsstandort Igenhausen, nahe Augsburg. Sie sorgen für die konsequente Einhaltung unserer Philosophie: **Qualität gewinnt.**

More than 500 of over 800 HAIMER employees are working at the production site in Igenhausen, near Augsburg. They are working for the strict compliance of our corporate philosophy: **Quality wins.**



HAIMER®

Quality Wins.

TOOL MANAGEMENT
TOOL MANAGEMENT

WERKZEUGTECHNIK
TOOLING TECHNOLOGY

MESSTECHNIK
MEASURING TECHNOLOGY

SCHRUMPFTECHNIK
SHRINKING TECHNOLOGY

VOREINSTELLTECHNIK
PRESETTING TECHNOLOGY

AUSWUCHTTECHNIK
BALANCING TECHNOLOGY

